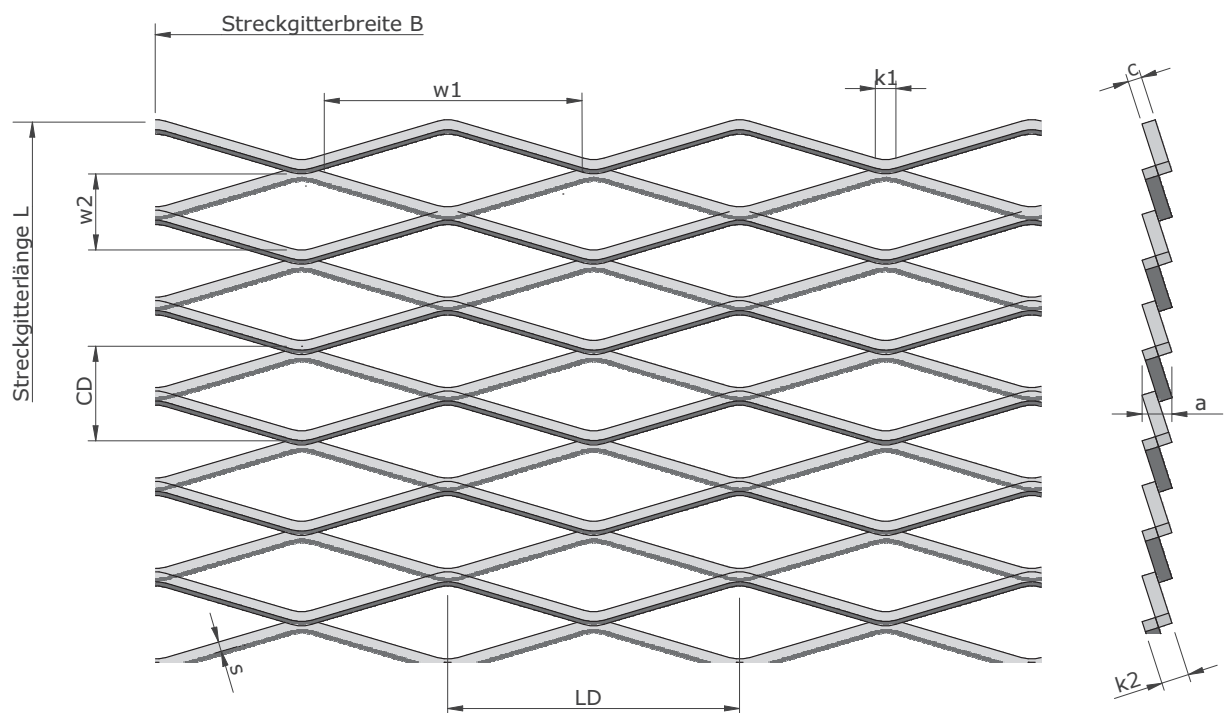


Streckgitter MASCHEN

Masse und Berechnungen

Bezeichnungen:

- a = Streckgitterdicke
 B = Streckgitterbreite (immer parallel zur Maschenlänge t1)
 L = Streckgitterlänge
 c = Stegbreite
 s = Stegdicke = Dicke des Ausgangsmaterials
 LD= Längen Diagonale
 CD= Kürzen Diagonale
 w1= Maschenöffnung parallel zur Streckgitterbreite
 w2= Maschenöffnung parallel zur Streckgitterlänge
 k1= Knotenlänge
 k2= Knotenbreite

Freier Durchlass $F_Q(\%)$

$$F_Q = \left(1 - \frac{2c}{w_2}\right) \times 100 (\%)$$

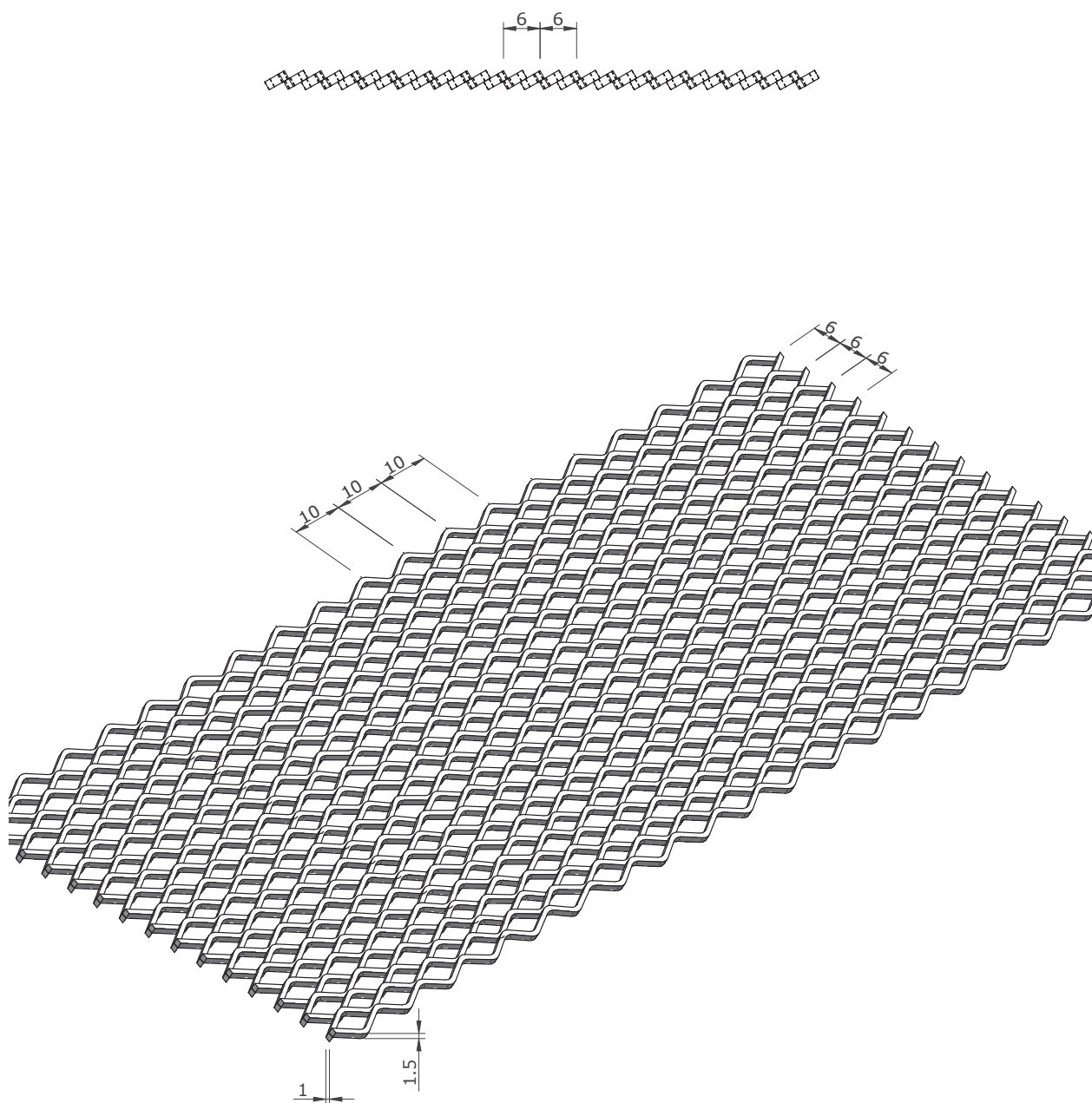
Man versteht unter F_Q das Verhältnis der durch das Strecken erzeugten "offenen Fläche" zur gesamten Streckgitterfläche.

Gewicht pro m^2 (kg/m^2)

$$G = \frac{2 \times c \times s}{CD} \times \gamma \text{ (kg/m}^2\text{)}$$

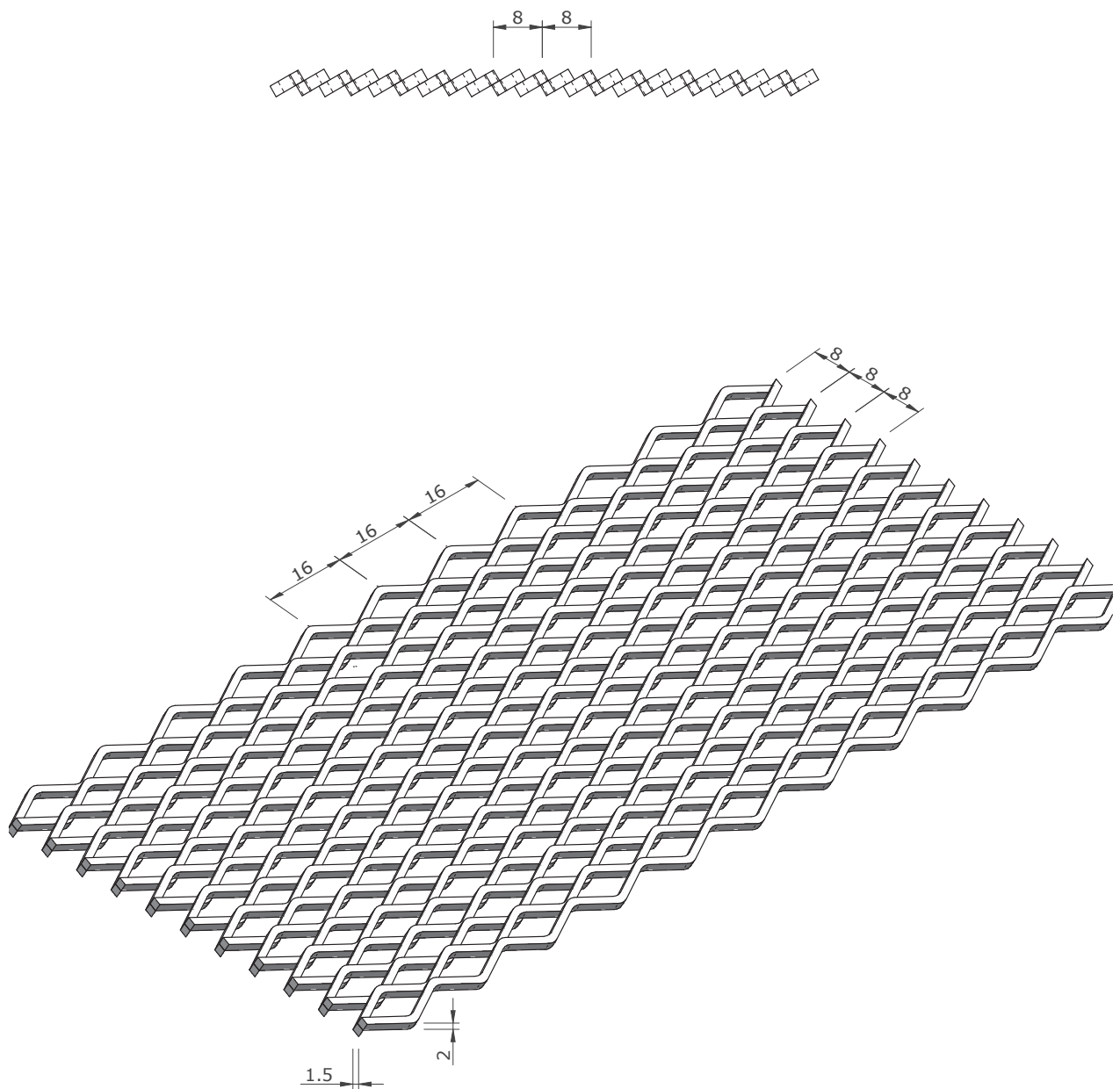
 γ = Rohdichte in kg/dm^3 Stahl : $\gamma = 7.85$ Edelstahl: $\gamma = 7.85$ Aluminium: $\gamma = 2.7$

10x6x1.5 Standardmasche Streckmetall



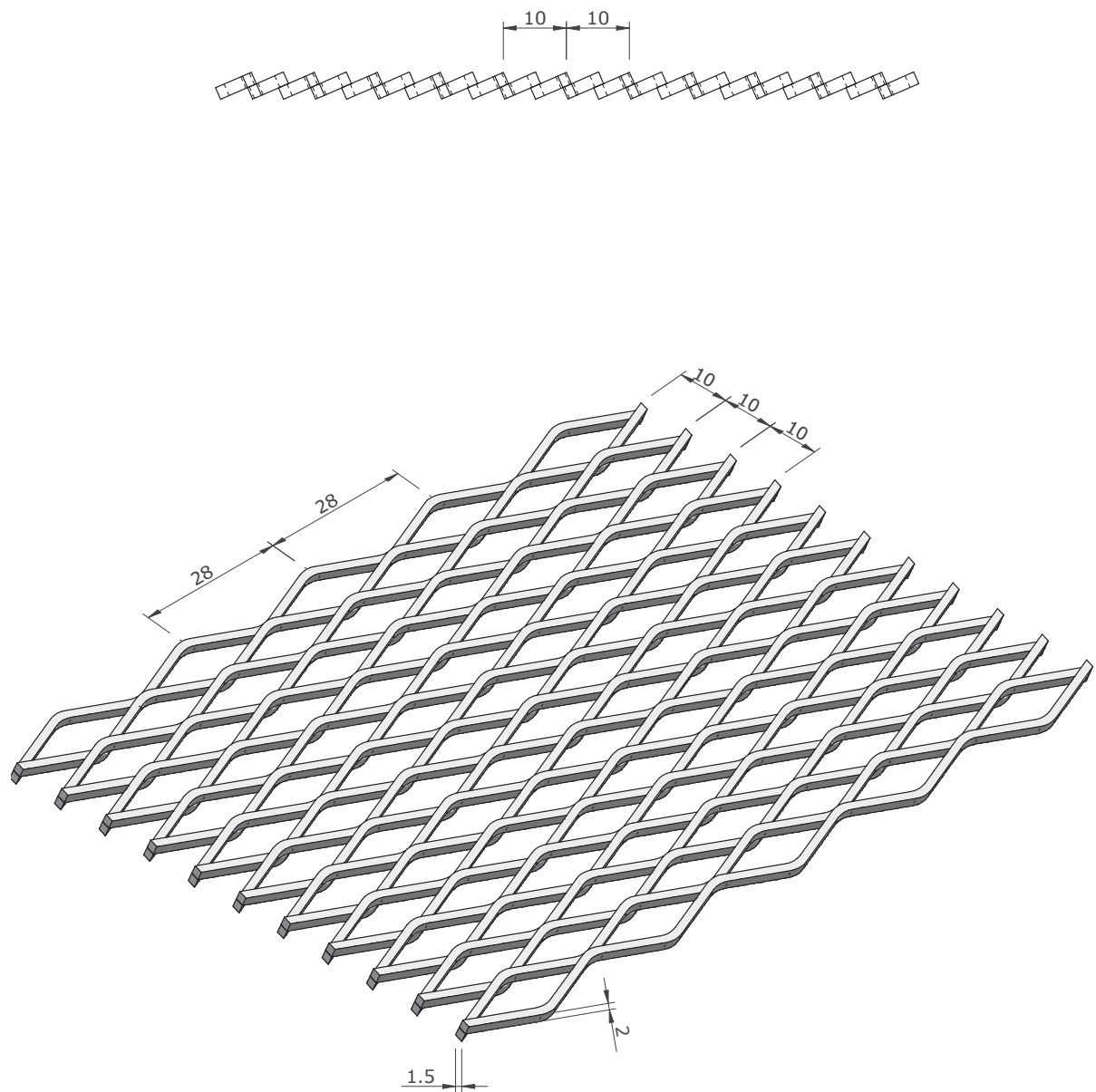
Masche 10x6x1.5x1mm
50% freier Querschnitt

16x8x2x1.5 Standardmasche Streckmetall



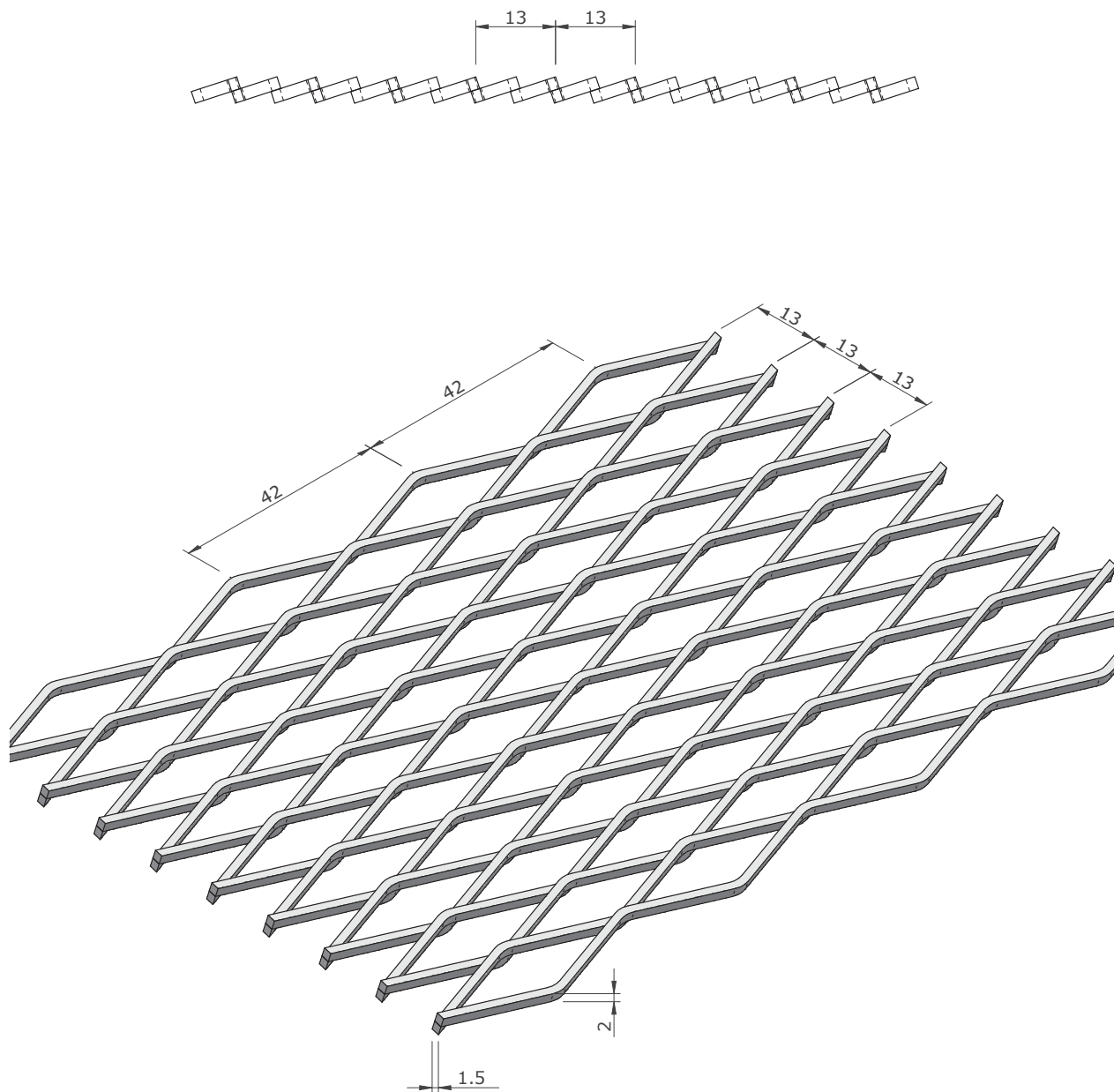
Masche 16x8x2x1.5mm
50% freier Querschnitt

28x10x2x1.5 Standardmasche Streckmetall



Masche 28x10x2x1.5mm
60% freier Querschnitt

42x13x2x1.5 Standardmasche Streckmetall



Masche 42x13x2x1.5mm
70% freier Querschnitt